

CON URREA NADA SE ME COMPLICA.

Las prensas Urrea me dan el poder que necesito para sujetar uno o más elementos de forma eficaz mientras son sometidos a diferentes operaciones mecánicas como aserrado, perforado, fresado, limado o marcado.

Es fundamental contar con la mejor herramienta en la manufactura de cualquier producto del hierro o cualquier otro material que tenga que sujetarse para trabajarlo.

Las prensas que se presentan en este capítulo son de diversos materiales y tamaños, tales como los tornillos de banco que se suelen asentar en una mesa o banco de trabajo, bien atornillada a la superficie de la misma o apoyada en el suelo del taller; las prensas "C" o sargentos y muchos más.

Cumplen con normas nacionales e internacionales, americanas y europeas.

urrea.com

Estamos mejorando constantemente nuestros productos, es por esto que la información, imagen, características y disponibilidad de los mismos pueden cambiar sin previo aviso.



PRENSAS DE PRECISIÓN

PRENSAS DE PRECISIÓN



USO PESADO

- Ideales para sujetar piezas que requieren maquinados de precisión.
- Quijadas endurecidas (53 a 59 HRC) y rectificadas con paralelismo dentro de 0.0012" (30 micrones) de tolerancia.
- Las prensas de precisión están fabricadas en fundición de acero alta tensión y grano cerrado. Con acabado policromático color gris a prueba de rayaduras y oxidación.



45103

45202

45305



CÓDIGO	45103	45106	45202	45203	45204	45205	45206	45305	45306
ANCHO DE QUIJADA	3"	6"	2"	3"	4"	5"	6"	5"	6"
PROFUNDIDAD QUIJADA	1-1/2"	1-3/4"	1"	1-5/16"	1-1/2"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"	1-3/4"
EJES	1	1	2	2	2	2	2	3	3
☞	1	1	1	1	1	1	1	1	1
P. LISTA	\$8,199	\$17,179	\$5,299	\$8,629	\$11,975	\$16,579	\$21,470	\$19,065	\$25,765

PRENSAS TIPO MORSA

PRENSAS TIPO MORSA



USO INDUSTRIAL

FABRICADO EN HIERRO FUNDIDO MALEABLE DE ALTA RESISTENCIA



PMOR1



PMOR3



- 4 orificios amplios de montaje.



- Quijada fija con geometría de 3 prismas longitudinales y uno transversal para sujetar piezas de diferentes geometrías.



- 3 posiciones de trabajo.



- Base y guías de avance rectificadas para máxima precisión.
- Ideales para taladros de columna y otros centros de maquinado.

CÓDIGO	ANCHO DE MORDAZA	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	POSICIONES	☞	P. LISTA	CÓDIGO	ANCHO DE MORDAZA	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	POSICIONES	☞	P. LISTA
PMOR1	4"	3-5/8"	1-3/16"	1	1	\$2,595	PMOR3	4"	3-1/2"	1-3/16"	3	1	\$3,245

TORNILLOS DE BANCO USO EXTRA PESADO

TORNILLOS DE BANCO



EXTRA PESADO

BASE GIRATORIA 360°



424XP



- Fabricados en hierro nodular de 60,000 psi.
- Genera hasta 30KN de fuerza.
- Lubricación de por vida: grasa permanente sellada internamente libre de mantenimiento

CÓDIGO	424XP	425XP	426XP	428XP
ANCHO DE MORDAZA	4-1/2"	5-1/2"	6-1/2"	8"
APERTURA MÁXIMA	4-1/2"	5-1/2"	6-1/2"	8"
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	3-1/2"	3-3/4"	4"	7-1/2"
MORDAZAS PARA TUBO	2-1/2"	3"	3-1/2"	
☞	1	1	1	1
P. LISTA	\$5,125	\$6,255	\$8,129	\$11,670

TORNILLOS DE BANCO USO PESADO

TORNILLOS DE BANCO



• 4 puntos de sujeción.



• Mordazas con tratamiento térmico para sujetar tubo.



425HD

- Lubricación de por vida: grasa permanente sellada internamente libre de mantenimiento.
- Cuerpo de fundición de hierro maleable con pintura electrostática.



427HDK



42HDK



- Fabricadas en acero al carbono.
- Terminado pulido sin revestimiento.
- Superficie texturizada tipo diamante para mejor agarre.

CÓDIGO	424HD	425HD	426HD	427HD
ANCHO DE MORDAZA	4"	5"	6"	8"
APERTURA MÁXIMA	4-1/4"	5-15/64"	5-63/64"	8-1/2"
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	3-27/64"	3-47/64"	4-9/64"	4-31/64"
MORDAZAS PARA TUBO	1/4" a 2"	1/4" a 2-1/2"	1/4" a 2-1/2"	1/4" a 2-1/2"
☞	1	1	1	1
P. LISTA	\$3,660	\$4,810	\$5,805	\$7,295

BOLSA

REFACCIONES DE MORDAZA					
CÓDIGO	424HDK	425HDK	426HDK	427HDK	42HDK
PARA TORNILLO	424HD	425HD	426HD	427HD	424HD, 425HD, 426HD, 427HD
SEPARACIÓN DE ORIFICIOS	2-1/2"	2-1/2"	4"	4"	N/A
MEDIDA DE TORNILLOS (A)	7/16"	7/16"	1/2"	1/2"	1/2"
(B)	3/16"	3/16"	1/4"	1/4"	3/16"
TORNILLOS INCLUIDOS	2	2	2	2	2
MORDAZAS INCLUIDAS	2 (1 par)	2 (1 par)	2 (1 par)	2 (1 par)	2 (1 par)
☞	1	1	1	1	1
P. LISTA	\$355	\$489	\$650	\$1,010	\$489

TORNILLOS DE BANCO USO INDUSTRIAL

TORNILLOS DE BANCO



424N

- Base giratoria 360° para facilitar el acomodo de piezas.
- Fabricado en hierro fundido maleable.
- Mordaza para tubo de hasta 2" de diámetro.
- Quijadas forjadas.



424N



- Fabricadas en acero al carbono S45C.
- Superficie texturizada tipo diamante para mejor agarre.
- Recubrimiento de óxido negro que evita la corrosión.

CÓDIGO	424N	425N	426N	428N
ANCHO DE MORDAZA	4"	5"	6"	8"
APERTURA MÁXIMA	4-1/4"	5-15/64"	5-63/64"	8-1/2"
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	3-27/64"	3-47/64"	4-9/64"	4-31/64"
MORDAZAS PARA TUBO	1/4" a 2"	1/4" a 2"	1/4" a 2"	1/4" a 2"
☞	1	1	1	1
P. LISTA	\$3,075	\$4,040	\$4,875	\$6,129

REFACCIONES DE MORDAZA				
CÓDIGO	424NK	425NK	426NK	428NK
PARA TORNILLO	424N	425N	426N	428N
SEPARACIÓN DE ORIFICIOS	2-1/2"	2-1/2"	4"	4"
MEDIDA DE TORNILLOS (A)	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
(B)	3/16"	3/16"	1/4"	1/4"
TORNILLOS INCLUIDOS	2	2	2	2
MORDAZAS INCLUIDAS	2 (1 par)	2 (1 par)	2 (1 par)	2 (1 par)
☞	1	1	1	1
P. LISTA	\$465	\$565	\$799	\$940

TORNILLO DE BANCO MULTIPROPÓSITOS

TORNILLO DE BANCO MULTIPROPÓSITOS



- Giro de la mandíbula de 90° a la izquierda y a la derecha.
- Ideal para sujetar objetos en cualquier ángulo.
- 3 tipos de quijada que permiten sujetar prácticamente cualquier geometría.

CÓDIGO	425MP
ANCHO DE MORDAZA	5"
APERTURA MÁXIMA	5"
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	2-5/8"
MORDAZAS PARA TUBO	2"
☞	1
P. LISTA	\$3,849

PRENSAS TIPO "C"

PRENSAS TIPO "C"

USO PESADO



Forjadas, uso pesado

- Cuerpo más robusto con refuerzos en esquinas para brindar mayor fuerza de apriete.
- Tornillo de mayor diámetro.
- Mango deslizante en "T" para mayor comodidad.
- Rosca cuadrado ACME para mayor facilidad de vueltas.

USO INDUSTRIAL



Forjadas, garganta profunda para soldador

- Tornillo cobrizado, evita que la soldadura se adhiera.
- Cuerpo forjado. Garganta profunda.
- Tornillo con rosca tipo ACME.
- Mango deslizante tipo "T" de fácil accionamiento.

USO INDUSTRIAL



Forjadas, garganta profunda

- Su diseño las provee de una mayor profundidad de garganta para mayor alcance.
- Fundamentalmente usada en trabajos de soldadura, en talleres e industria pesada.

USO INDUSTRIAL



Hierro nodular

- Fabricadas en hierro nodular.
- Diseño con refuerzos en las esquinas.
- Tornillo cromado.



CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	📦	P. LISTA
Forjadas, uso pesado				
404PRO	4"	2"	1	\$680
406PRO	6"	2-3/4"	1	\$1,245
408PRO	8"	3-3/4"	1	\$1,929
410PRO	10"	4-7/8"	1	\$3,215
412PRO	12"	5-1/8"	1	\$4,059

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	📦	P. LISTA
Forjadas, garganta profunda para soldador				
404W	4"	2-3/4"	1	\$510
406W	6"	3-5/8"	1	\$689
408W	8"	4-1/2"	1	\$880
410W	10"	5-3/8"	1	\$1,409
412W	12"	5-3/4"	1	\$1,939

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	📦	P. LISTA
Forjadas, garganta profunda				
402	2"	2"	1	\$225
403	3"	2-3/8"	1	\$380
404	4"	2-3/4"	1	\$489
406	6"	3-5/8"	1	\$655
408	8"	4-1/2"	1	\$839
410	10"	5-3/8"	1	\$1,340
412	12"	5-3/4"	1	\$1,845

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	📦	P. LISTA
Hierro nodular				
PRC4	4"	2-3/16"	1	\$220
PRC5	5"	2-9/16"	1	\$275
PRC6	6"	2-13/16"	1	\$340
PRC8	8"	3-1/4"	1	\$505
PRC10	10"	3-5/8"	1	\$670
PRC12	12"	4"	1	\$830

PRENSAS RÁPIDAS O TIPO "F"

PRENSAS TIPO "F"

EXTRA PESADO

- Cámara sellada con lubricación permanente.
- Freno forjado antideslizable con estrías.
- Mecanismo interno de balines.



- Mango con mejor agarre.
- Cabezales de hierro fundido nodular.
- Presión máxima 2,200 lb (1,000 kg).
- Barra de acero con sección transversal en forma de H.
- Cuenta con protectores plásticos que evitan dejar marca.
- Mecanismo interno de balines, reduce la fricción entre la rosca y el émbolo y permite generar mayor presión con mejor fuerza de apriete.



GRANEL

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	📦	P. LISTA
4F12X	12"	4-12"	1	\$2,315
4F18X	18"	5"	1	\$3,390
4F24X	24"	5"	1	\$3,459

PRENSAS TIPO "F" CON SISTEMA DE MATRACA

USO INDUSTRIAL



- Sistema de matraca de ajuste rápido y fácil liberación.
- Gran capacidad.
- Presión máxima 900 lb (410 kg).
- Cabeza móvil para ajuste preciso.
- Fabricados en acero al carbón y zinc aleado.



GRANEL

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	📦	P. LISTA
4FM12	11-1/2"	5-1/2"	1	\$1,735
4FM24	23-1/2"	5-1/2"	1	\$1,900

PRENSAS PLÁSTICAS DE BARRA

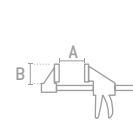
PRENSAS PLÁSTICAS DE BARRA

USO INDUSTRIAL

QUICK RELEASE



- Diseño reversible para comprimir o separar objetos.
- Sistema quick release para liberaciones rápidas.
- Mordazas de PVC de gran área de contacto.



CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	📦	P. LISTA
PRP6	6"	2-1/2"	1	\$419
PRP12	12"	2-1/2"	1	\$479
PRP24	24"	2-1/2"	1	\$550

PRENSAS PLÁSTICAS DE RESORTE

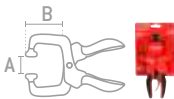
PRENSAS PLÁSTICAS DE RESORTE

USO INDUSTRIAL

SISTEMA DE MATRACA QUICK RELEASE



- Sistema de matraca genera una presión de sujeción ajustable.
- Mordazas de TPU flexibles para sujetar superficies no paralelas.
- Sistema quick release de liberación rápida.

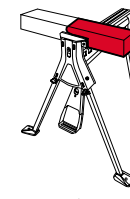
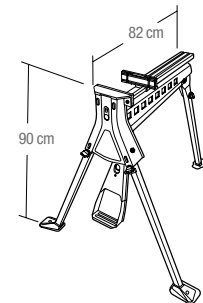


CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	📦	P. LISTA
PRES2	2"	3"	1	\$185
PRES4	4"	4"	1	\$235

BANCO DE TRABAJO PORTÁTIL

BANCO DE TRABAJO PORTÁTIL

EXTRA PESADO FUERZA MÁXIMA DE SUJECCIÓN 1 TONELADA



- Mordaza de sujeción para piezas de trabajo regulares.



- Prensa extendible, la cual sujeta piezas de trabajo hasta 95 cm de ancho.

- Estructura fabricada en acero para una mayor durabilidad y resistencia.
- Avance progresivo de las mordazas por el pedal de sujeción/desbloqueo.
- Asegura la pieza de trabajo en su lugar.

CÓDIGO	RANGO SUJECCIÓN	TAMAÑO MORDAZA	CARGA MÁXIMA	📦	P. LISTA
BT900	0 a 37-7/16"	205 x 80 x 7.5 mm	150 kg	1	\$6,840



VIDEO